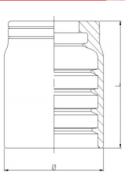
JS21 | Côtes de Sertissage Crimping diameters

MAJ 11/04/19





RAH38 F

Rhône Alpes Hydro 38 Flexibles et fournitures hydrauliques

Côtes de sertissages téléchargeables sur : www.rah38.fr TOLERANCE SERTISSAGE : 0 / - 0.3

Diamètre Tuyau	JUPES Ø X long	Paramètres Sertissage	TUYAU / HOSES					
			R1T	2SNK	R2T	R4	2SC	SPC2
DN06 1/4 MOD 4	JS2106	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans		Sans	
	Ø 23x27	Ø serti	16.8	17.4	18.1		17.0	
DN08 5/16 MOD 5	JS2108 Ø 24X27	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans		Sans	
		Ø serti	18.2	18.2	18.9		17.8	
DN10 3/8 MOD 6	JS2110 Ø 26X32	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans		Sans	
		Ø serti	19.7	20.1	20.9		20.1	
DN13 1/2 MOD 8	JS2113 Ø 30X33.5	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans		Sans	
		Ø serti	23.1	24	24		23.2	
DN16 5/8 MOD 10	JS2116 Ø 34X37.3	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans		Sans	Sans
		Ø serti	26.5	27.0	28		27.3	27.4
DN19 3/4 MOD 12	JS2119 Ø 38X45.5	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	
		Ø serti	30.6	30.9	31.6	33.6	31.2	
DN25 1" MOD 16	JS2125 Ø 48X47.5	Lg Dénudage	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	
		Ø serti	38.4	38.2	39.5	40.5	38.6	
	JS2132	Lg Dénudage	Sans	30.2	Sans	40.5	38.0	
DN32 1''1/4 MOD 20	Ø 59X59	Ø serti	47.4		49.1			
		Lg Dénudage	47.4 Sans		Sans			
DN38 1''1/2 MOD 24	JS2138 Ø 67X67							
		Ø serti Lg Dénudage	Sans		58.1 Sans			
DN50 2" MOD 32	JS2150 Ø 80X72							
		Ø serti Jeurs sont donné	70 os à titro indica	tif contrôlo à la	71.3	ormation d	uninnlo	

Attention : les valeurs sont données à titre indicatif, contrôle à la pige de la déformation du nipple

www.rah38.fr